

拆卸

- 用翼子板罩盖住翼子板，以免损坏漆面。
- 为避免损坏，固定连接器部分，同时小心分离线束连接器。
- 拆卸发动机总成前，在切断燃油泵继电器电源的状态下，起动发动机以释放燃油系统内的压力。发动机停止后，点火开关OFF。

标记所有线束和软管，避免错接。

1. 分离蓄电池负极(-)端子。
2. 拆卸发动机盖。
(参考发动机和变速器总成-"发动机盖")
3. 拆卸发动机室底盖。
(参考发动机和变速器总成-"发动机室下盖")
4. 排放冷却水。
(参考冷却系统-"冷却水")
5. 排放制冷剂，然后分离高压管(A)和低压管(B)。
(参考暖风、通风和空调-"压缩机")



6. 拆卸空气滤清器总成。
(参考进气和排气系统-"空气滤清器")
7. 分离散热器上软管(A)。



8. 分离散热器下软管 (A)。



9. 拆卸ATF冷却器软管 (A)。



拆卸中冷器软管&导管。

(1) 分离废气再循环阀连接器 (A) 和真空软管 (B)，



10.

(2) 拆卸中间冷却器进水软管&管总成 (A)。

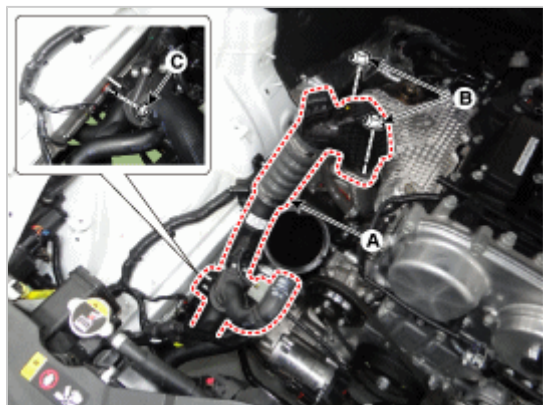
规定扭矩

螺母 (B):

14.7~19.6N·m (1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)

螺母 (C):

14.7~19.6N·m (1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)



(3) 分离增压压力传感器连接器 (A)。



(4) 拆卸中冷器排气软管&导管总成 (A)。

规定扭矩

软管夹:

4.9~6.9N·m (0.5~0.7kgf·m, 3.6~5.1lb·ft, 43.4~60.8lb·in)

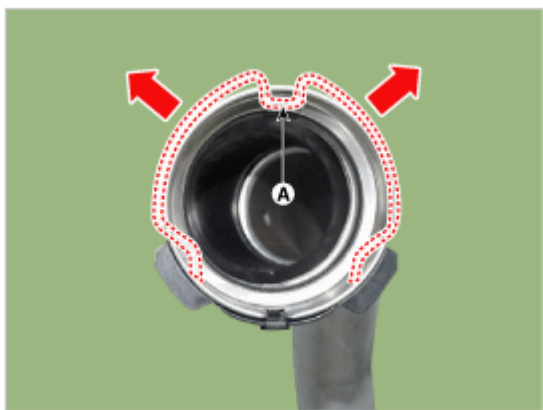
(如果配备盖, 拧紧直至拆卸盖为止。)

螺栓:

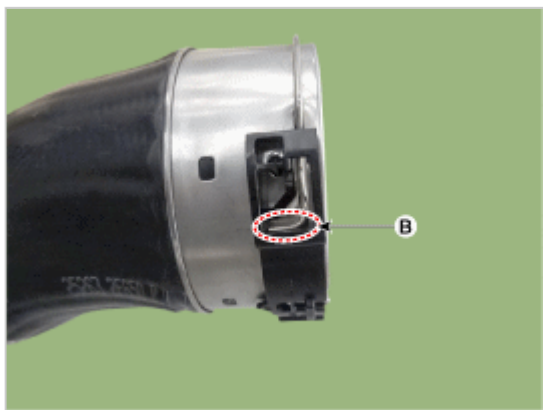
14.7~19.6N·m (1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)



1) 分离中冷器进气软管时，朝如下所示箭头方向拉出快接连接器夹 (A)。

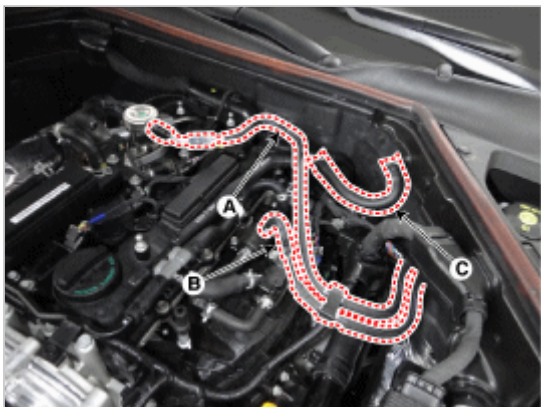


2) 如下所示将快接连接器夹从位置 (B) 移至位置 (C)，并拉出快接连接器软管。

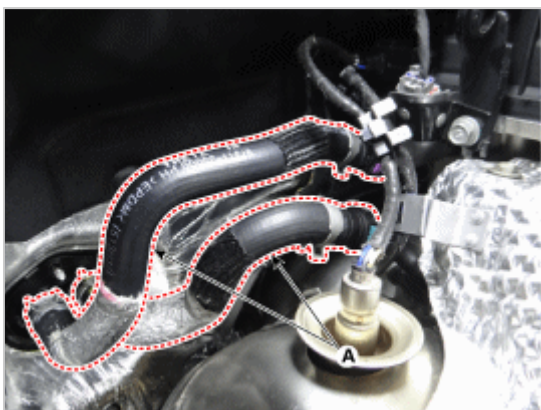


11. 分离燃油软管 (A) 和净化控制电磁阀 (PCSV) 软管 (B)。

12. 分离制动助力器真空软管 (C)。



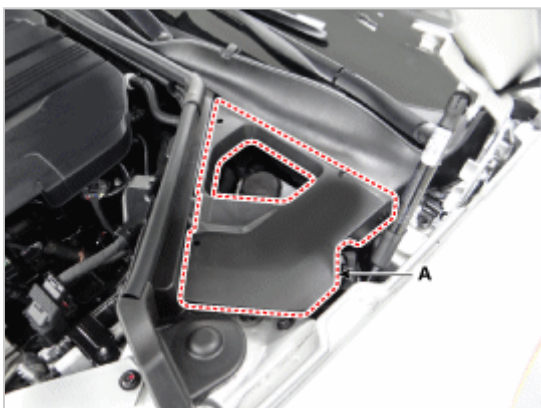
13. 分离加热器软管 (A)。



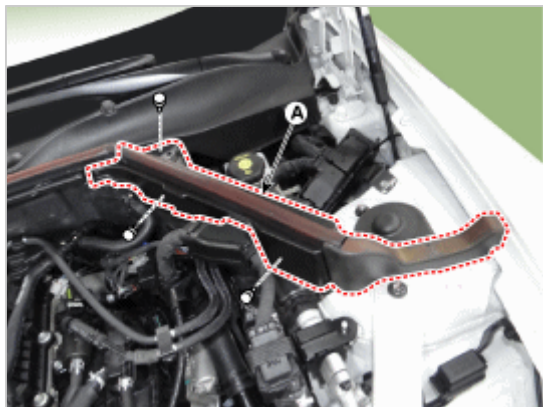
14. 拆卸右发动机罩密封盖 (A)。



15. 拆卸发动机室盖 (A)。



16. 拆卸左发动机罩密封盖(A)。



17. 拆卸车颈顶盖。

(参考车身部分(内部和外部)-"车颈顶盖")

18. 从发动机室分离线束连接器和线束。

(1) 拆卸保险丝盒盖(A)。



(2) 分离前控制线束连接器(A)。

(3) 分离起动机搭铁导线(B)。

规定扭矩:

7.8~9.8N·m(0.8~1.0kgf·m, 5.8~7.2lb·ft)

(4) 分离交流发电机搭铁导线(C)。

规定扭矩:

7.8~9.8N·m(0.8~1.0kgf·m, 5.8~7.2lb·ft)

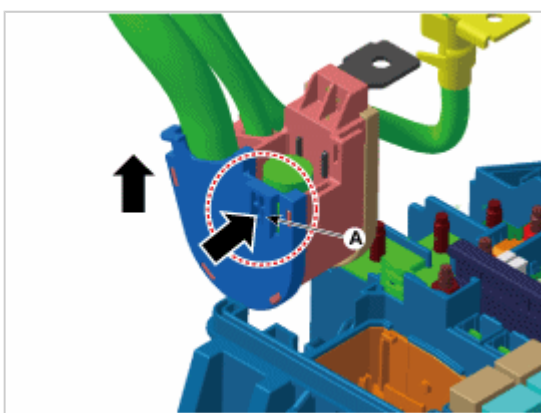
(5) 拆卸导线保护罩(D)。

规定扭矩:

4.9~7.8N·m(0.5~0.8kgf·m, 3.6~5.8lb·ft, 43.4~69.4lb·in)



当从保险丝盒中拆卸保护器时，按箭头方向推动保护器固定夹(A)，然后拆卸保护器。

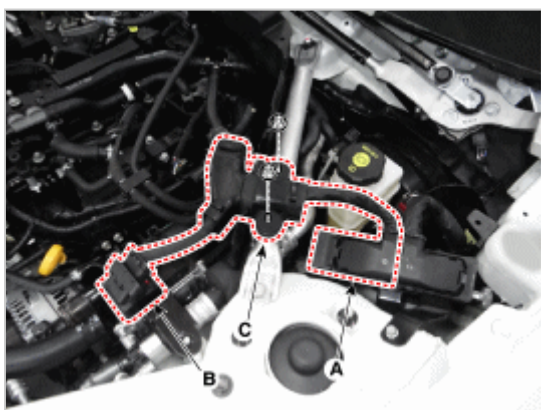


(6) 分离ECM连接器(A)和TCM连接器(B)。

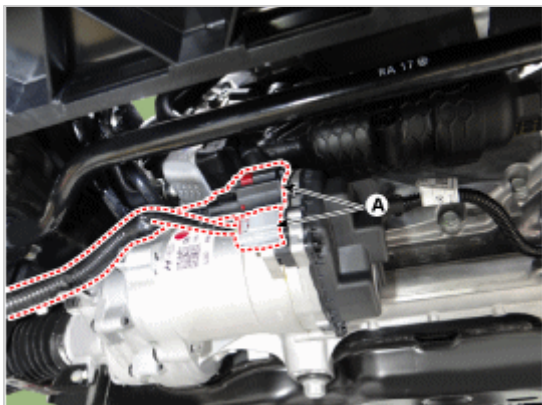
(7) 拆卸导线保护罩(C)。

规定扭矩：

4. 9-7. 8N•m(0. 5-0. 8kgf•m, 3. 6-5. 8lb•ft. 43. 4-69. 4lb•in)



19. 分离R-MDPS连接器(A)。



20. 分离发动机搭铁导线(A)。



21. 从自动变速器上分离驻车拉线。

(参考自动变速器系统-自动变速器)

22. 拆卸前消音器。

(参考进气和排气系统-"消音器")

23. 从自动变速器上拆卸传动轴。

(参考驱动轴和车桥-"传动轴")

24. 拆卸前轮。

25. 从联轴器上分离万向节总成。

(参考转向系统-"转向柱和轴")

26. 从转向节上拆卸横拉杆末端球节。

(参考转向系统-"转向器")

27. 从前减振器总成上拆卸稳定杆连杆。

(参考悬架系统-"前稳定杆")

28. 从前桥上拆卸前驱动轴。(配备AWD系统)

(参考DS部分-"前驱动轴")

29. 从副车架上拆卸横臂和压缩臂。

(参考悬架系统-"前下臂")

30. 分离自动变速器搭铁导线(A)。

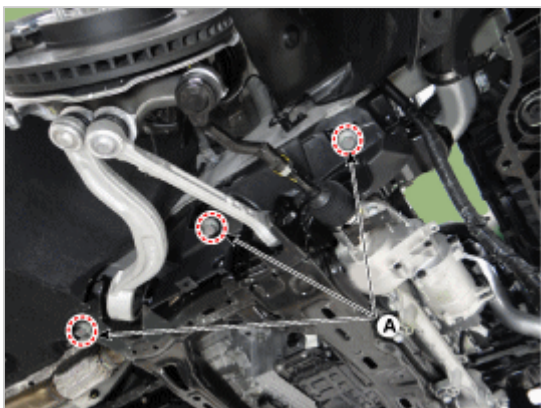


31. 用落地式千斤顶支撑发动机和变速器总成，然后拧下副车架固定螺栓(A)。

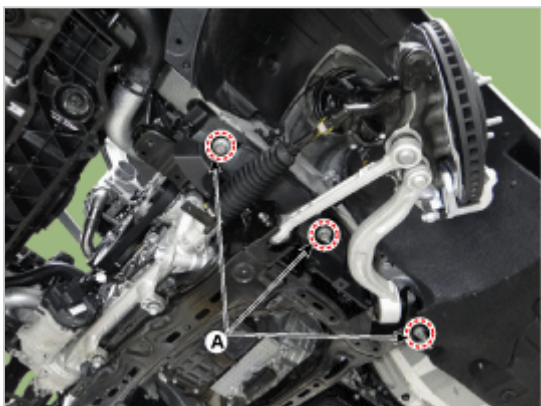
规定扭矩：

176.5~196.1N·m(18.0~20.0kgf·m, 130.2~144.7lb·ft)

[左]



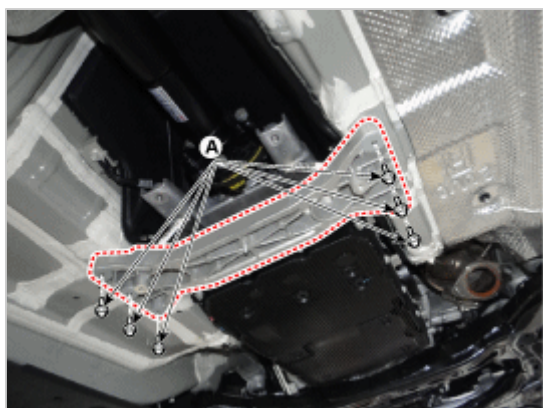
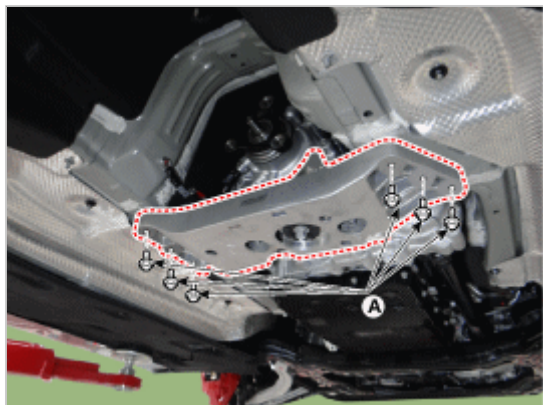
[右]



32. 拧下变速器装配支架固定螺栓(A)。

规定扭矩：

58.8~73.5N·m(6.0~7.5kgf·m, 43.4~54.2lb·ft)



33. 通过举升车辆拆卸发动机和变速器总成。



- 拆卸发动机和变速器总成前，确定软管和线束连接器处于分离状态。
- 拆卸发动机和变速器总成时，注意不要损坏周围部件或车身部件。

34. 从副车架上拆卸发动机总成。

(1) 拧下左/右发动机装配绝缘固定螺母(A)。

规定扭矩：

63.7~83.4N·m(6.5~8.5kgf·m, 47.0~61.5lb·ft)

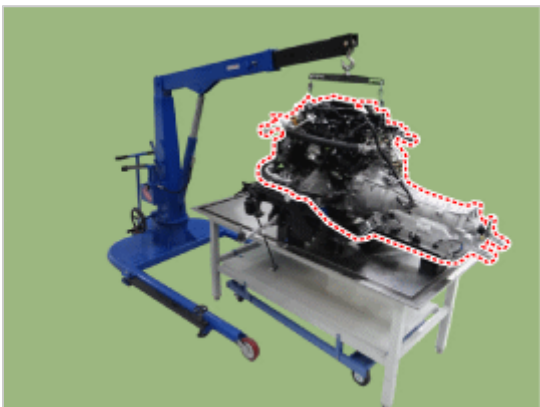
[左]



[右]



- (2) 将发动机起重机的挂钩挂住发动机吊挂孔。
- (3) 操作发动机起重机举起发动机，并从副车架上拆卸发动机总成。



安装

按拆卸时的相反顺序安装其它部件。

执行下列操作：

- 调整换档拉线。
- 重新填充发动机机油。
- 重新注入变速器油。
- 在散热器和副水箱内重新填充发动机冷却水。
- 检查燃油是否泄漏。

- 在装配燃油管路后，将点火开关置于ON(不要操作起动机)，使燃油泵运转约两秒，并加压燃油管路。
- 重复上述操作2~3次，检查任何燃油管路是否泄漏。



- 执行冷却系统放气操作。
- 起动发动机并运转，直到暖机为止。（直到散热器风扇工作3~4次）
- 停止发动机。检查散热器内冷却水位，按需要添加冷却水。这可除去冷却系统内混入的空气。