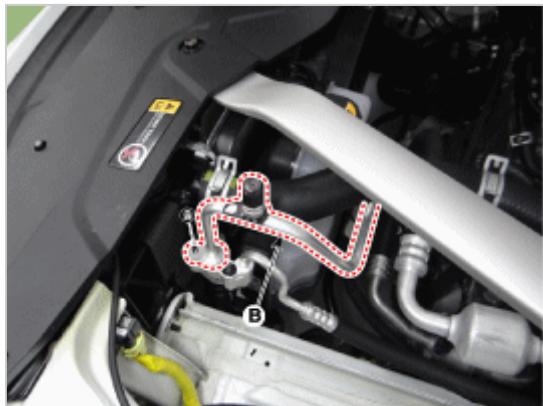
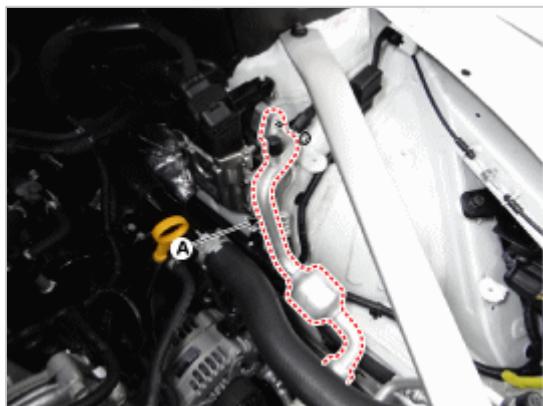


拆卸

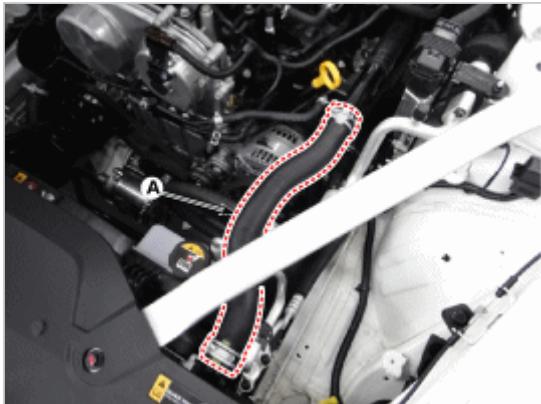
- 用翼子板罩盖住翼子板，以免损坏漆面。
- 为避免损坏，固定连接器部分，同时小心分离线束连接器。
- 拆卸发动机总成前，在切断燃油泵继电器电源的状态下，起动发动机以释放燃油系统内的压力。发动机停止后，点火开关OFF。

标记所有线束和软管，避免错接。

1. 分离蓄电池负极(-)端子。
2. 拆卸发动机盖。
(参考发动机和变速器总成-"发动机盖")
3. 拆卸发动机室底盖。
(参考发动机和变速器总成-"发动机室下盖")
4. 排放冷却水。
(参考冷却系统-"冷却水")
5. 排放制冷剂，然后分离高压管(A)和低压管(B)。
(参考暖风、通风和空调-"压缩机")



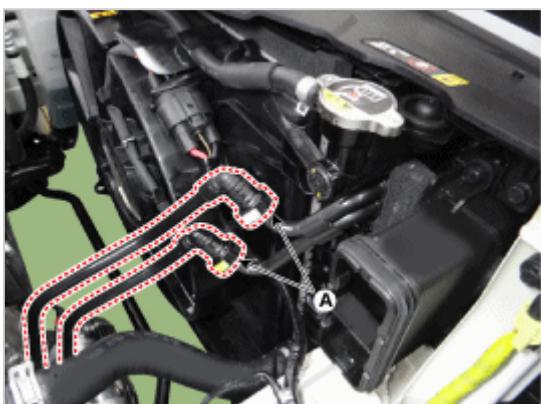
6. 拆卸空气滤清器总成。
(参考进气和排气系统-"空气滤清器")
7. 分离散热器上软管(A)。



8. 分离散热器下软管(A)。

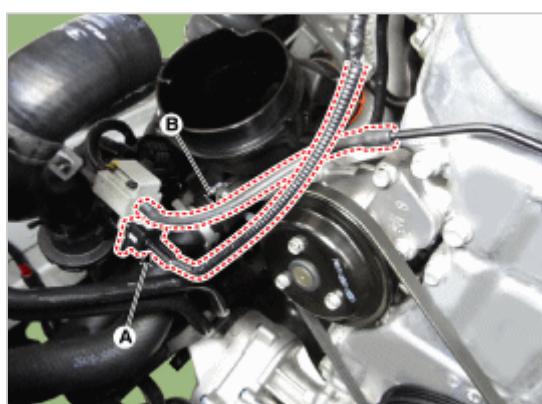


9. 拆卸ATF冷却器软管(A)。



拆卸中冷器软管&导管。

(1) 分离废气再循环阀连接器(A)和真空软管(B) ,



10.

(2) 拆卸中间冷却器进水软管&管总成(A)。

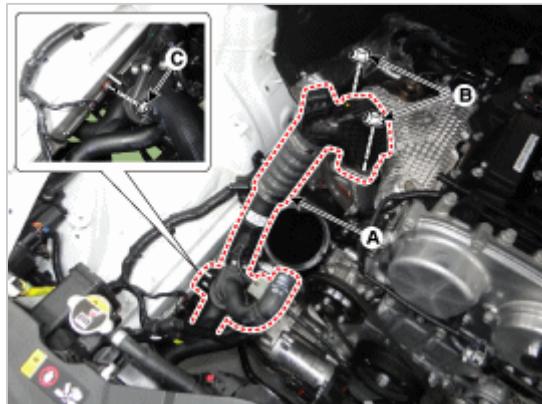
规定扭矩

螺母(B)：

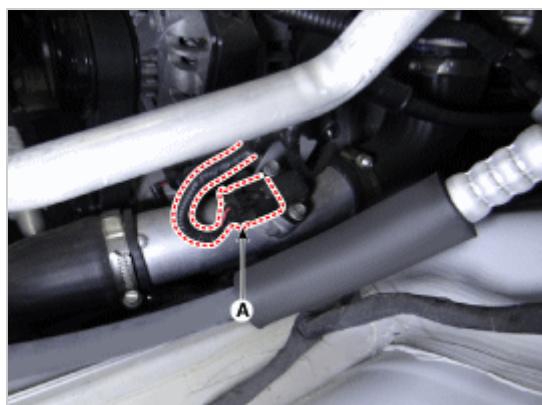
14.7~19.6N·m(1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)

螺母(C)：

14.7~19.6N·m(1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)



(3) 分离增压压力传感器连接器(A)。



(4) 拆卸中冷器排气软管&导管总成(A)。

规定扭矩

软管夹：

4.9~6.9N·m(0.5~0.7kgf·m, 3.6~5.1lb·ft, 43.4~60.8lb·in)

(如果配备盖，拧紧直至拆卸盖为止。)

螺栓：

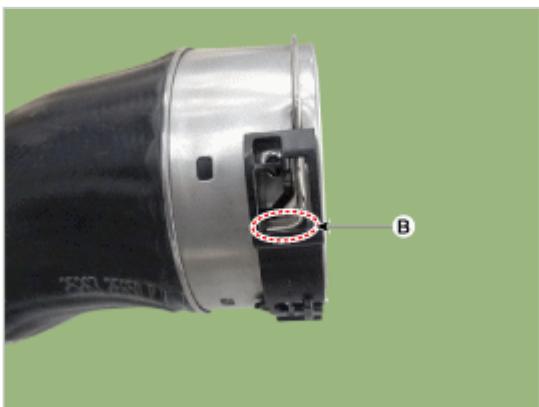
14.7~19.6N·m(1.5~2.0kgf·m, 10.8~14.5lb·ft)



1) 分离中冷器进气软管时，朝如下所示箭头方向拉出快接连接器夹(A)。

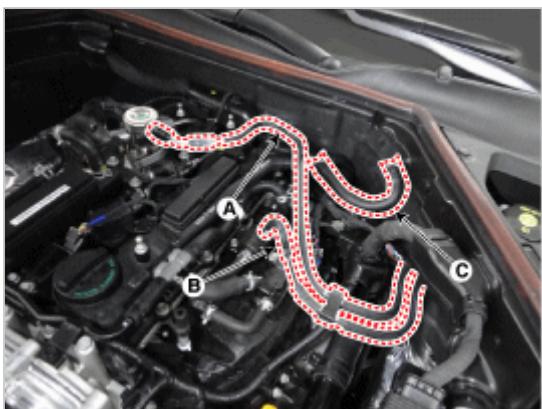


2) 如下所示将快接连接器夹从位置(B)移至位置(C)，并拉出快接连接器软管。

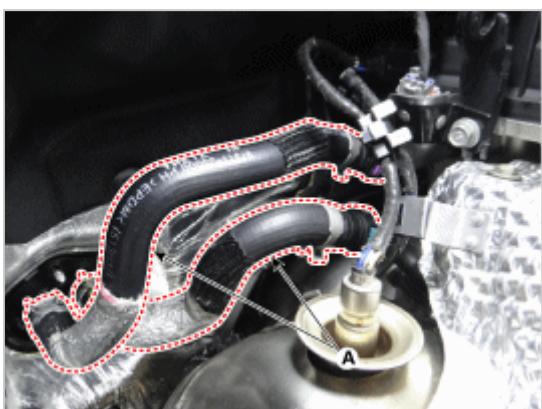


11. 分离燃油软管(A)和净化控制电磁阀(PCSV)软管(B)。

12. 分离制动助力器真空软管 (C)。



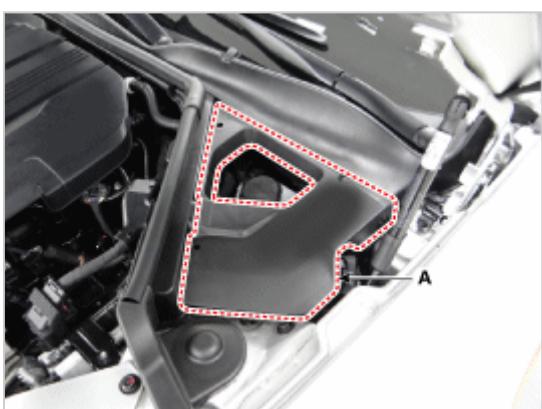
13. 分离加热器软管 (A)。



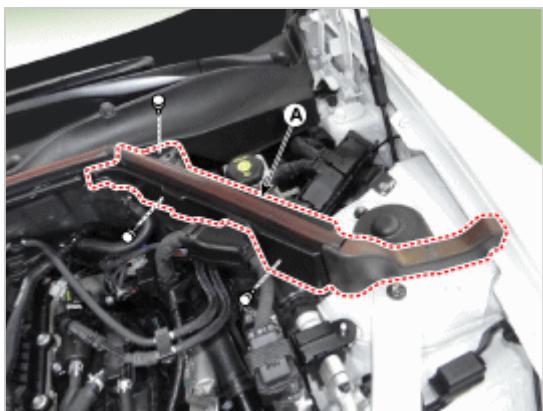
14. 拆卸右发动机罩密封盖 (A)。



15. 拆卸发动机室盖 (A)。



16. 拆卸左发动机罩密封盖 (A)。



17. 拆卸车颈顶盖。

(参考车身部分(内部和外部)-"车颈顶盖")

18. 从发动机室分离线束连接器和线束。

(1) 拆卸保险丝盒盖 (A)。



(2) 分离前控制线束连接器 (A)。

(3) 分离起动机搭铁导线 (B)。

规定扭矩:

7.8~9.8N·m (0.8~1.0kgf·m, 5.8~7.21b·ft)

(4) 分离交流发电机搭铁导线 (C)。

规定扭矩:

7.8~9.8N·m (0.8~1.0kgf·m, 5.8~7.21b·ft)

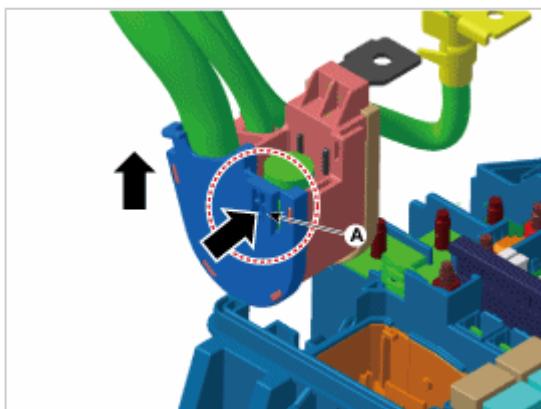
(5) 拆卸导线保护罩 (D)。

规定扭矩:

4.9~7.8N·m (0.5~0.8kgf·m, 3.6~5.81b·ft, 43.4~69.4lb·in)



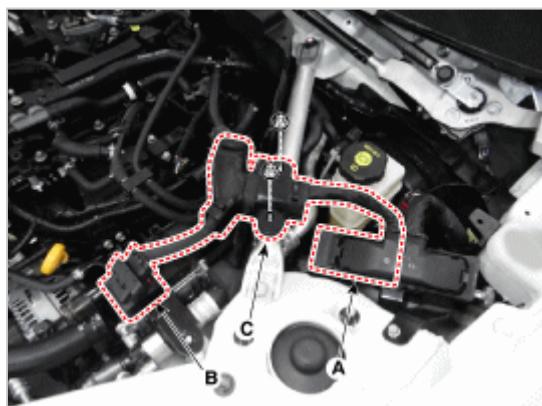
当从保险丝盒中拆卸保护器时, 按箭头方向推动保护器固定夹(A), 然后拆卸保护器。



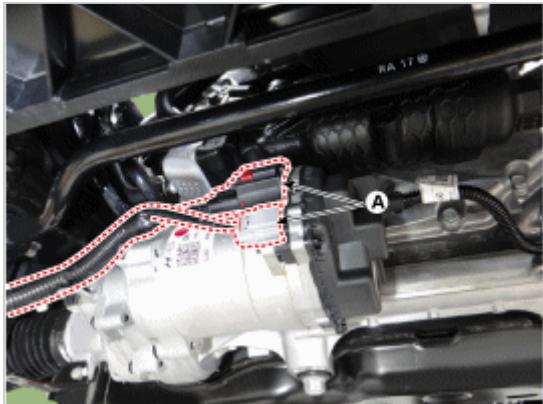
- (6) 分离ECM连接器(A)和TCM连接器(B)。
- (7) 拆卸导线保护罩(C)。

规定扭矩:

4. 9-7. 8N·m(0. 5-0. 8kgf·m, 3. 6-5. 8lb·ft, 43. 4-69. 4lb·in)



19. 分离R-MDPS连接器(A)。



20. 分离发动机搭铁导线(A)。



21. 从自动变速器上分离驻车拉线。

(参考自动变速器系统-自动变速器)

22. 拆卸前消音器。

(参考进气和排气系统-“消音器”)

23. 从自动变速器上拆卸传动轴。

(参考驱动轴和车桥-“传动轴”)

24. 拆卸前轮。

25. 从联轴器上分离万向节总成。

(参考转向系统-“转向柱和轴”)

26. 从转向节上拆卸横拉杆末端球节。

(参考转向系统-“转转向器”)

27. 从前减振器总成上拆卸稳定杆连杆。

(参考悬架系统-“前稳定杆”)

28. 从前桥上拆卸前驱动轴。(配备AWD系统)

(参考DS部分-“前驱动轴”)

29. 从副车架上拆卸横臂和压缩臂。

(参考悬架系统-“前下臂”)

30. 分离自动变速器搭铁导线(A)。

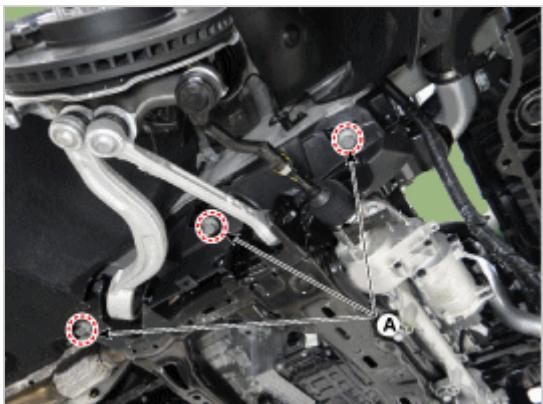


31. 用落地式千斤顶支撑发动机和变速器总成, 然后拧下副车架固定螺栓(A)。

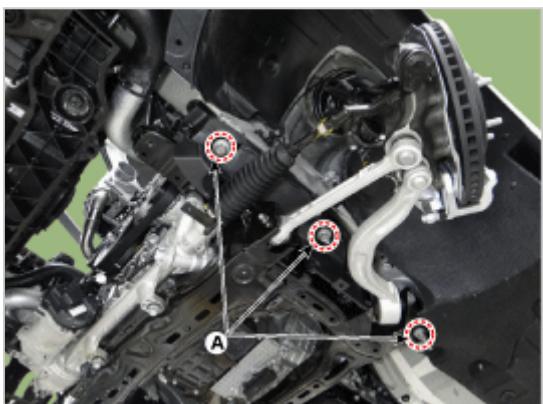
规定扭矩:

176.5~196.1 N·m (18.0~20.0 kgf·m, 130.2~144.7 lb·ft)

[左]



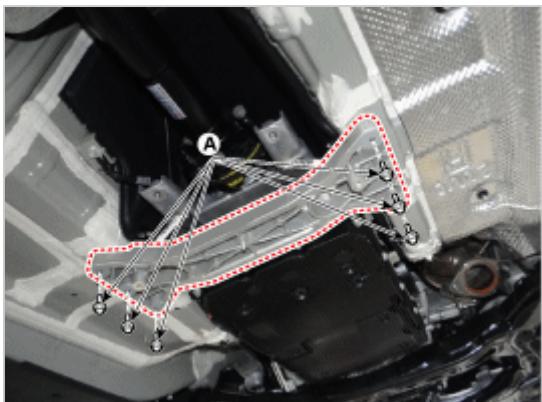
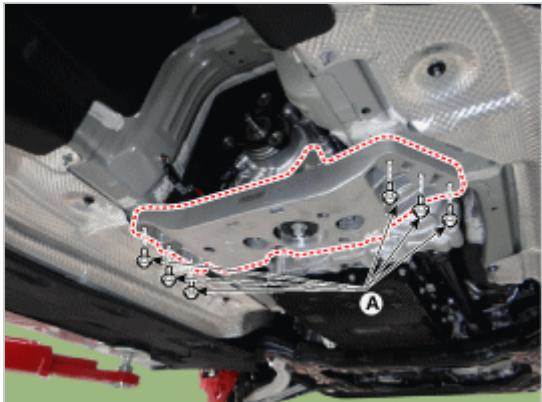
[右]



32. 拧下变速器装配支架固定螺栓(A)。

规定扭矩:

58.8~73.5 N·m (6.0~7.5 kgf·m, 43.4~54.2 lb·ft)



33. 通过举升车辆拆卸发动机和变速器总成。



- 拆卸发动机和变速器总成前，确定软管和线束连接器处于分离状态。
- 拆卸发动机和变速器总成时，注意不要损坏周围部件或车身部件。

34. 从副车架上拆卸发动机总成。

(1) 拧下左/右发动机装配绝缘固定螺母(A)。

规定扭矩:

63.7~83.4N·m (6.5~8.5kgf·m, 47.0~61.5lb·ft)

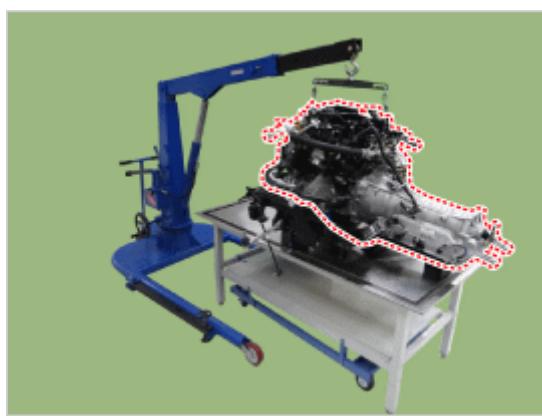
[左]



[右]



- (2) 将发动机起重机的挂钩挂住发动机吊挂孔。
- (3) 操作发动机起重机举起发动机，并从副车架上拆卸发动机总成。



安装

按拆卸时的相反顺序安装其它部件。

执行下列操作：

- 调整换档拉线。
- 重新填充发动机机油。
- 重新注入变速器油。
- 在散热器和副水箱内重新填充发动机冷却水。
- 检查燃油是否泄漏。
- 在装配燃油管路后，将点火开关置于ON(不要操作起动机)，使燃油泵运转约两秒，并加压燃油管路。
- 重复上述操作2~3次，检查任何燃油管路是否泄漏。

- 执行冷却系统放气操作。
- 起动发动机并运转，直到暖机为止。（直到散热器风扇工作3~4次）
- 停止发动机。检查散热器内冷却水位，按需要添加冷却水。这可除去冷却系统内混入的空气。